

“CONTROL DE ALMACENES E INVENTARIOS”

Objetivo General:

Al finalizar el curso, los participantes adquirirán los conocimientos básicos en administración de almacenes y control de inventarios, de acuerdo a los métodos y técnicas establecidas para el manejo eficiente y seguro de materiales y mercancías; aplicando normas básicas de seguridad e higiene.

No.	UNIDADES	CONTENIDOS	RESULTADOS DE APRENDIZAJE
1.	Principios Básicos del Almacén	1.1 Antecedentes y evolución de la importancia del almacén. 1.2 Objetivos y principios del almacén. 1.3 Almacenes, cadenas de suministro y competitividad internacional. 1.4 Definiciones. 1.5 Deberes y responsabilidades del almacenista.	Conocerás los principios básicos del almacén; su importancia, antecedentes; así como los deberes y responsabilidades que tiene el almacenista dentro de una organización.
2.	Organización del Almacén.	2.1 Gestión del almacén de acuerdo a sus funciones 2.2 Consideraciones para determinar ubicación del almacén 2.3 Organizando el almacén de acuerdo a sus características 2.4 Medios para el manejo de materiales y productos 2.5 Administración del almacén	Comprenderán los elementos mínimos para una adecuada gestión de los almacenes y la importancia de ello; así como sus diferentes funciones, formas de estructurarlos y demás elementos de su organización.
3.	Problemas Comunes en los Almacenes	3.1 Problemas de los almacenes relacionados con la falta de espacio 3.2 Problemas de los almacenes relacionados con la operación 3.3 Problema de Incremento de inventarios	Comprenderán y analizarán la importancia que tienen los almacenes; problemas, causas y efectos en los inventarios.
4.	Sistema de Codificación	4.1 Importancia de clasificación de los materiales en el almacén 4.2 Codificación de los materiales 4.3 Codificación con código de barras 4.4 Codificación con código de lectura por Rfid 4.5 Codificación con código de barra y lectura Rfid	Identificarán diversos sistemas de clasificación y codificación de mercancías para el mejor desempeño de la gestión del almacén.
5.	Control de Inventarios	5.1 Importancia de los inventarios físicos 5.2 Tipos de inventarios físicos 5.3 Sistemas de control manual y kárdex 5.4 El método ABC de control de inventarios 5.5 Programación de Inventarios	El participante conocerá la importancia de un adecuado control de inventarios en el almacén y herramientas para realizar dicho control.





No.	UNIDADES	CONTENIDOS	RESULTADOS DE APRENDIZAJE
		5.6 Ejecución de inventarios físicos	
6.	Seguridad e Higiene en la Operación del Almacén	6.1 Marco normativo básico de seguridad y salud en el trabajo 6.2 Condiciones de seguridad e higiene en el almacén 6.3 Riesgos e incendios 6.4 Simulacro de incendio o siniestro 6.5 Mercancías peligrosas (explosivos y sustancias químicas) 6.6 Higiene y seguridad del personal	Conocerán la normatividad básica aplicable en materia de accidentes y riesgos de trabajo dentro del almacén; así como recomendaciones prácticas para fortalecer la seguridad del personal en las instalaciones.

Metepec, Estado de México, agosto de 2020.

